



HANDSCHWEISSZANGE ERGOLINE



XLA-XMA-XPA-XWA-XZA

CLA-CMA-CWA-CZA

Welding and assembly solutions . . .

Lösungen für Handschweißen

Wählen Sie zum Handschweißen die Lösungen von ARO

Anerkanntes Fachunternehmen

ARO bietet ausgereifte, leistungsstarke und zuverlässige Produkte, und auch Einstellungen und Bestätigungen von Schweißparametern.

Bedienfreundliche Lösungen

Die Ergonomie, als grundlegendes Element aller manuellen Prozesse, war eines der wichtigsten Entwicklungsziele von ARO für seine Produkte und Schweißstationen. ARO bietet Unterstützung bei der Installation, jedoch auch bereits bei Planung und Festlegung von Schweißstationen.

Einziger Gesprächspartner

ARO steht seinen Kunden als Lieferant aller zu einer Handschweißstation gehörenden Produkte und Dienste jederzeit zur Beratung bereit.

Zangen

Reihe "Ergo Line"



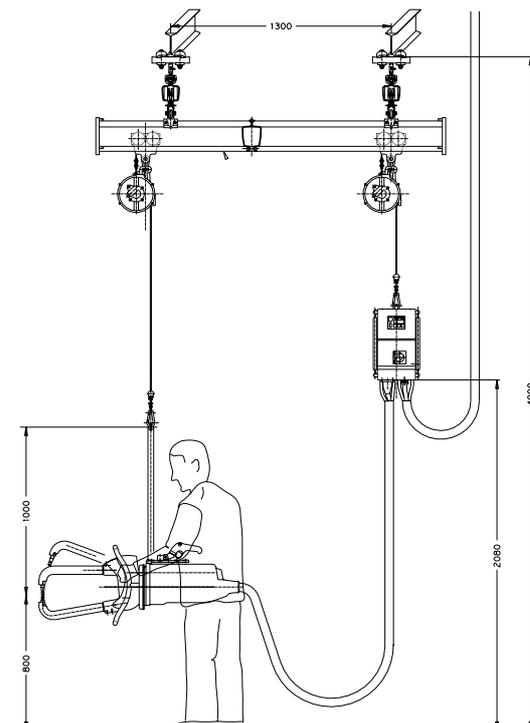
Peripheriegeräte

Schienen,
Ausgleichvorrichtungen und
Zubehör

Controls

Steuerung

Schaltschränke
Compact Welder



Service

Installation, Ergonomie
Schweißparameter und Wartung

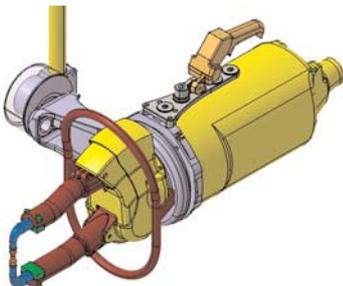
HANDSCHWEISSZANGE ERGOLINE TYP XLA

Technische Daten:

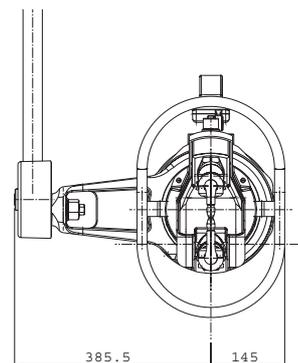
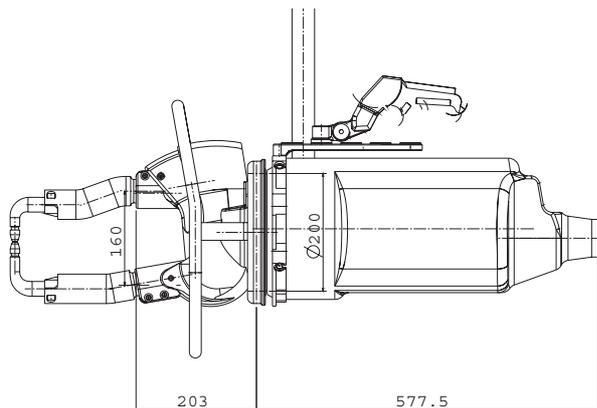
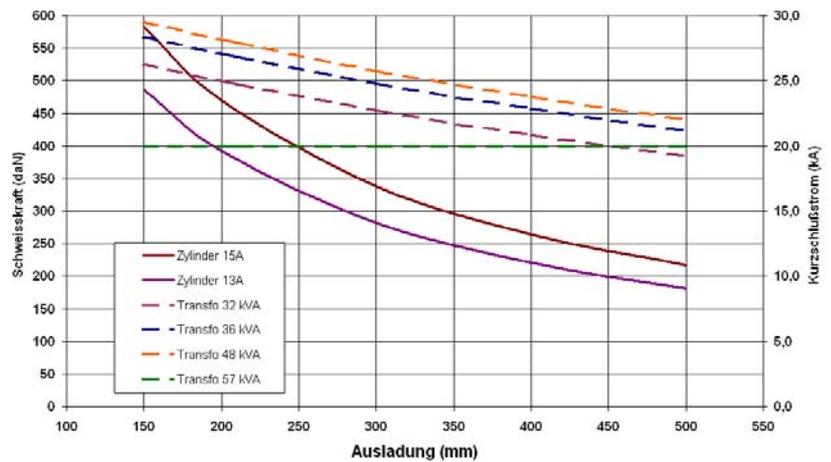
Zangentyp	XLA			
Kraft	mehrstufiger Pneumatikzylinder			
Zylinderdurchmesser (mm)	Ø 80			
max. Elektrodenkraft (daN)	940			
Hebelarm (mm)	130			
Hebelmoment (daN.m)	122			
Zylinderhub (Vorhub\Arbeitshub\Res) (mm)	40/15/5			
Zylinder	13A	15A	15A	15A
Anzahl der Kammern	3	4	4	4
entsprechender Durchmesser (mm)	Ø 135	Ø 156	Ø 156	Ø 156
max. Druckluft (bar)	7,2	5,4	5,4	5,4
Transformator	32 kVA	36 kVA	48 kVA	57 kVA MFDC
Sekundär-Leerlaufspannung	5,6 V	6,3 V	6,3 V	6,3 V
Dauerstrom, I _p	4 000 A	4 000 A	5 400 A	6 300 A
Gewicht (Grundkörper) (kg)	54	56	61	58
Anwendungsbeispiel				
Ausladung (mm)	250	250	400	400
Schweißkraft (daN)	390	390	260	260
Kurzschlußstrom, I_{cc}	24 kA	26 kA	22 kA	20 kA*
Gewicht (mit E.-Armen) (kg)	61	63	72	69

* entspricht einer Benutzung mit einem AROControls MFDC 350 Inverter. Bitte befragen Sie uns, wenn Sie einen höheren Strom brauchen.

Warnung : alle Werte werden zur Unterrichtung gegeben.



Zange XLA
Schweißkraft bei 6 bar
Kurzschlußstrom



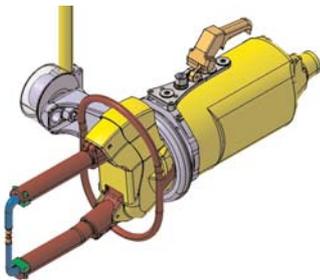
HANDSCHWEISSZANGE ERGOLINE TYP XMA

Technische Daten:

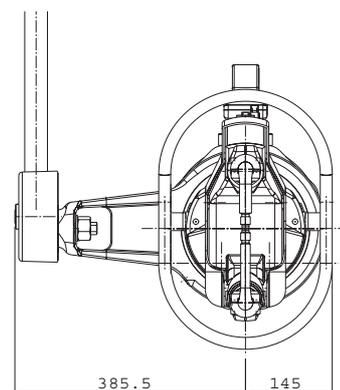
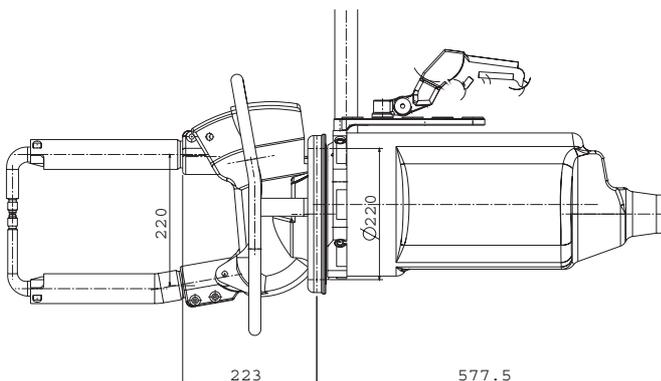
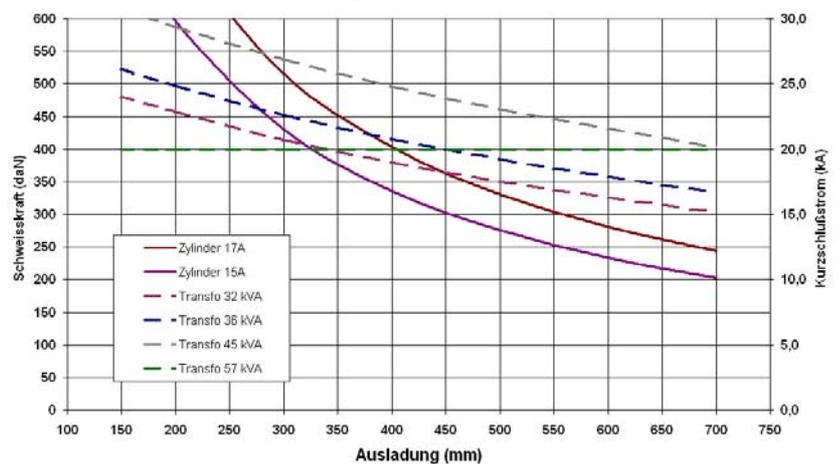
Zangentyp	XMA				
Kraft	mehrstufiger Pneumatikzylinder				
Zylinderdurchmesser (mm)	Ø 80				
max. Elektrodenkraft (daN)	1240				
Hebelarm (mm)	150				
Hebelmoment (daN.m)	186				
Zylinderhub (Vorhub\Arbeitshub\Res) (mm)	40/15/5				
Zylinder	15A	15A	15A	17A	17A
Anzahl der Kammern	4	4	4	5	5
entsprechender Durchmesser (mm)	Ø 156	Ø 156	Ø 156	Ø 174	Ø 174
max. Druckluft (bar)	7,2	7,2	7,2	5,8	5,8
Transformator	32 kVA	36 kVA	48 kVA	48 kVA	57 kVA MFDC
Sekundär-Leerlaufspannung	5,4 V	6,3 V	6,3 V	8,0 V	6,3 V
Dauerstrom, I _p	4 000 A	4 000 A	5 400 A	4 000 A	6 300 A
Gewicht (Grundkörper) (kg)	57	59	63	63	60
Anwendungsbeispiel					
Ausladung (mm)	350	350	350	600	600
Schweißkraft (daN)	450	450	450	280	280
Kurzschlußstrom, I_{cc}	20 kA	21,5 kA	22 kA	20 kA	20 kA*
Gewicht (mit E.-Armen) (kg)	69	71	75	84	81

* entspricht einer Benutzung mit einem AROControls MFDC 350 Inverter. Bitte befragen Sie uns, wenn Sie einen höheren Strom brauchen.

Warnung : alle Werte werden zur Unterrichtung gegeben.



Zange XMA
Schweißkraft bei 6 bars
Kurzschlußstrom



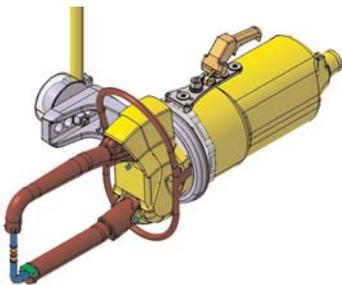
HANDSCHWEISSZANGE ERGOLINE TYP XPA

Technische Daten:

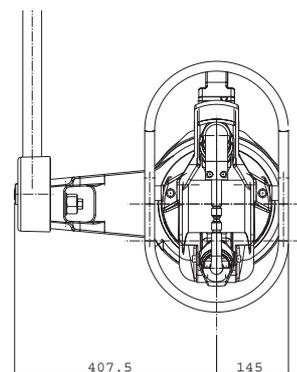
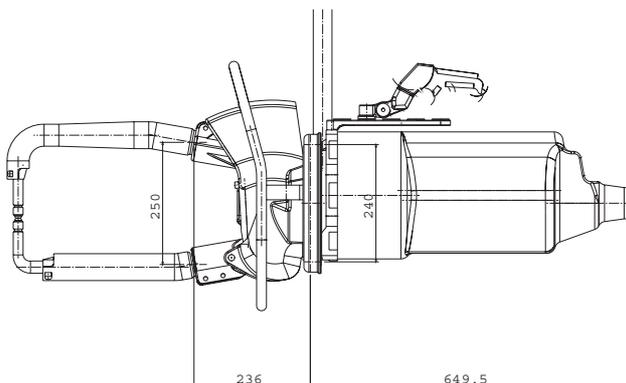
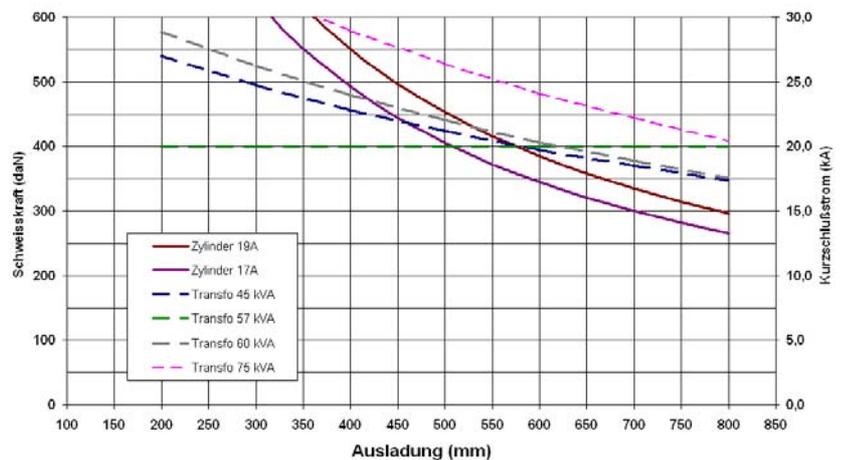
Zangentyp	XPA			
Kraft	mehrstufiger Pneumatikzylinder			
Zylinderdurchmesser (mm)	Ø 80			
max. Elektrodenkraft (daN)	1430			
Hebelarm (mm)	180			
Hebelmoment (daN.m)	257			
Zylinderhub (Vorhub\Arbeitshub\Res) (mm)	40/15/5			
Zylinder	15A	17A	19A	19A
Anzahl der Kammern	4	5	6	6
entsprechender Durchmesser (mm)	Ø 156	Ø 174	Ø 190	Ø 190
max. Druckluft (bar)	8,3	6,7	5,6	5,6
Transformator	45 kVA	60 kVA	75 kVA	57 kVA MFDC
Sekundär-Leerlaufspannung	8,0 V	8,0 V	10,0 V	6,3 V
Dauerstrom, Ip	4 000 A	5 400 A	5 400 A	6 300 A
Gewicht (Grundkörper) (kg)	67	73	80	67
Anwendungsbeispiel				
Ausladung (mm)	500	500	500	500
Schweißkraft (daN)	450	450	450	450
Kurzschlußstrom, Icc	20 kA	22 kA	26 kA	20 kA*
Gewicht (mit E.-Armen) (kg)	86	92	99	86

* entspricht einer Benutzung mit einem AROControls MFDC 350 Inverter. Bitte befragen Sie uns, wenn Sie einen höheren Strom brauchen.

Warnung : alle Werte werden zur Unterrichtung gegeben.



Zange XPA
Schweißkraft bei 6 bars
Kurzschlußstrom



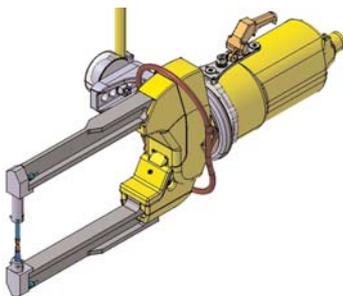
HANDSCHWEISSZANGE ERGOLINE TYP XWA

Technische Daten:

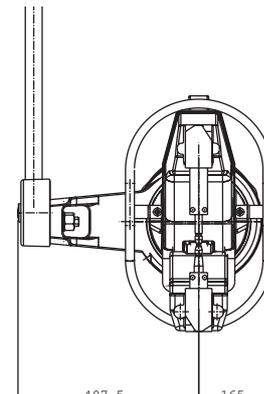
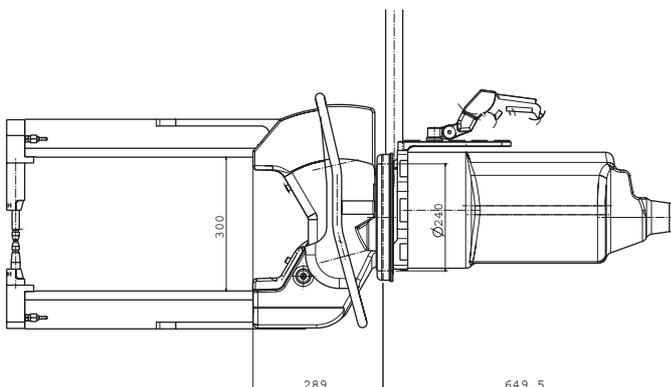
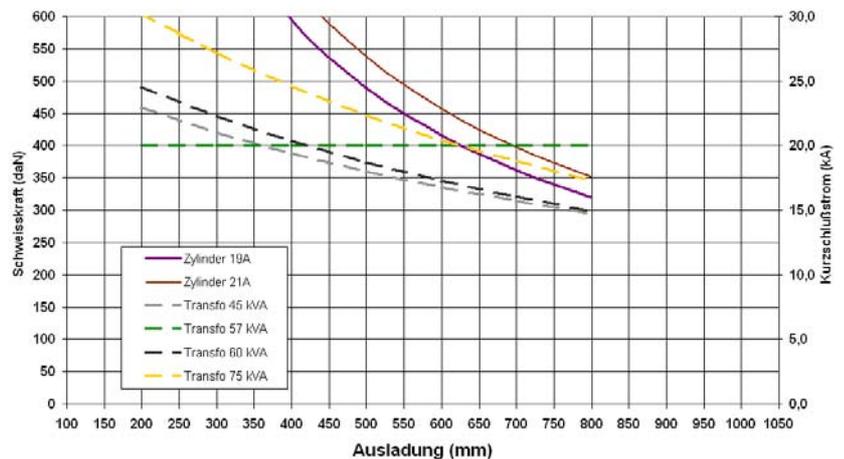
Zangentyp	XWA			
Kraft	mehrstufiger Pneumatikzylinder			
Zylinderdurchmesser (mm)	Ø 80			
max. Elektrodenkraft (daN)	1700			
Hebelarm (mm)	180			
Hebelmoment (daN.m)	257			
Zylinderhub (Vorhub\Arbeitshub\Res) (mm)	40/15/5			
Zylinder	17A	19A	21A	21A
Anzahl der Kammern	5	6	7	7
entsprechender Durchmesser (mm)	Ø 174	Ø 190	Ø 206	Ø 206
max. Druckluft (bar)	7,9	6,6	5,7	5,7
Transformator	45 kVA	60 kVA	75 kVA	57 kVA MFDC
Sekundär-Leerlaufspannung	8,0 V	8,0 V	10,0 V	6,3 V
Dauerstrom, I _p	4 000 A	5 400 A	5 400 A	6 300 A
Gewicht (Grundkörper) (kg)	71	77	83	70
Anwendungsbeispiel				
Ausladung (mm)	600	600	800	800
Schweisskraft (daN)	460	460	350	350
Kurzschlußstrom, I _{cc}	20 kA	21 kA	23 kA	20 kA*
Gewicht (mit E.-Armen) (kg)	83	89	97	85

* entspricht einer Benutzung mit einem AROControls MFDC 350 Inverter. Bitte befragen Sie uns, wenn Sie einen höheren Strom brauchen.

Warnung : alle Werte werden zur Unterrichtung gegeben.



Zange XWA
Schweisskraft bei 6 bars
Kurzschlußstrom



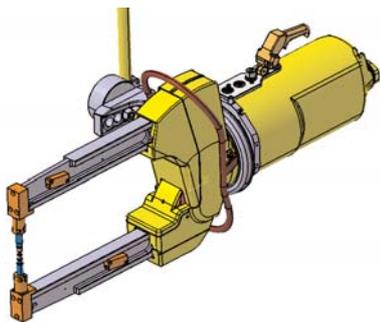
HANDSCHWEISSZANGE ERGOLINE TYP XZA

Technische Daten:

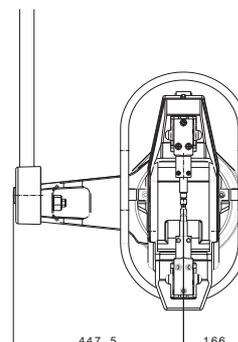
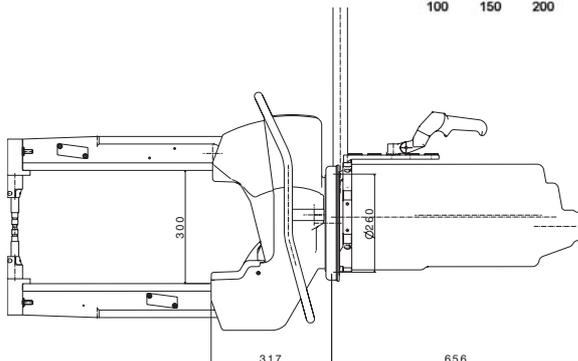
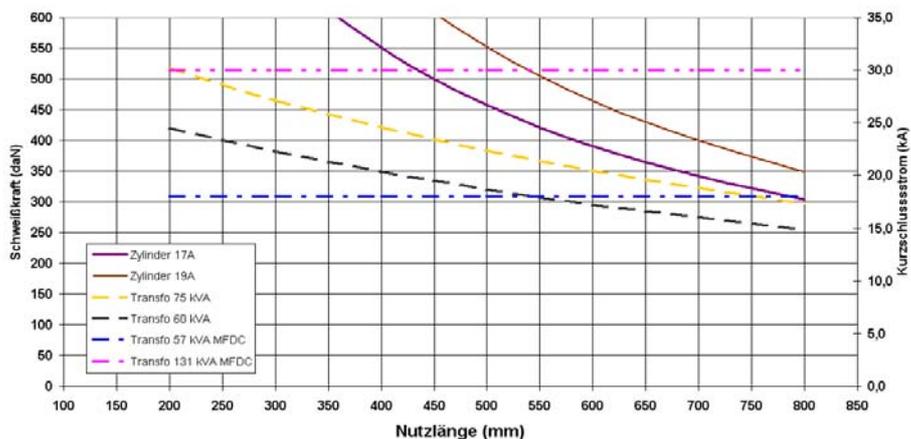
Zangentyp	XZA			
Kraft	mehrstufiger Pneumatikzylinder			
Zylinderdurchmesser (mm)	Ø 100			
max. Elektrodenkraft (daN)	2250			
Hebelarm (mm)	200			
Hebelmoment (daN.m)	500			
Zylinderhub (Vorhub\Arbeitshub\Res) (mm)	40/15/5			
Zylinder	17A	19A	21A	23A
Anzahl der Kammern	3	4	5	6
entsprechender Durchmesser (mm)	Ø 169	Ø 194	Ø 216	Ø 237
max. Druckluft (bar)	10	7,6	6,1	5,1
Transformator	60 kVA	75 kVA	57 kVA MFDC	131 kVA MFDC
Sekundär-Leerlaufspannung	8,0 V	10,0 V	6,3 V	10 V
Dauerstrom, Ip	5 400 A	5 400 A	6 300 A	7 500 A
Gewicht (Grundkörper) (kg)	84	90	84	86
Anwendungsbeispiel				
Ausladung (mm)	600	800	800	800
Schweißkraft (daN)	650	500	500	500
Kurzschlußstrom, Icc	17 kA	17 kA	20 kA	30 kA*
Gewicht (mit E.-Armen) (kg)	96	104	92	100

* entspricht einer Benutzung mit einem AROControls MFDC 350 Inverter. Bitte befragen Sie uns, wenn Sie einen höheren Strom brauchen.

Warnung : alle Werte werden zur Unterrichtung gegeben.



Zange XZA
Schweißkraft bei 6 bar
Kurzschlußstrom



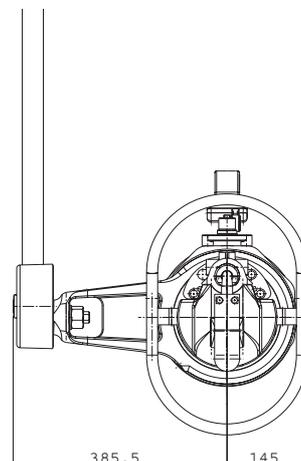
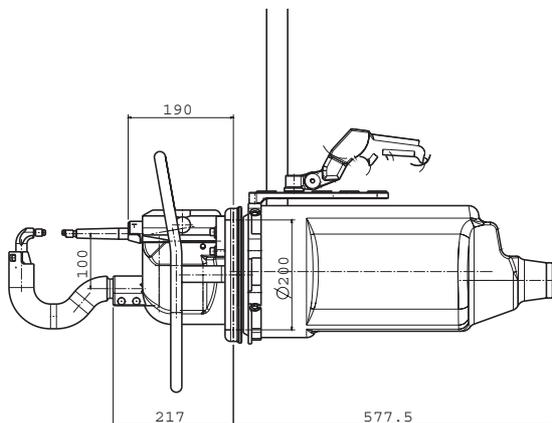
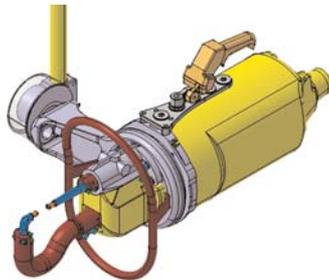
HANDSCHWEISSZANGE ERGOLINE TYP CLA

Technische Daten:

Zangentyp	CLA			
Kraft	mehrstufiger Pneumatikzylinder			
Zylinderdurchmesser (mm)	Ø 80			
max. Elektrodenkraft (daN)	580			
Zylinderhub (Vorhub\Arbeitshub\Res) (mm)	40/20			
Zylinder	08Z	11Z	11Z	11Z
Anzahl der Kammern	1	2	2	2
entsprechender Durchmesser (mm)	Ø 80	Ø 111	Ø 111	Ø 111
max. Druckluft (bar)	10	6,6	6,6	6,6
Transformator	32 kVA	36 kVA	48 kVA	57 kVA MFDC
Sekundär-Leerlaufspannung	5,6 V	6,3 V	6,3 V	6,3 V
Dauerstrom, Ip	4 000 A	4 000 A	5 400 A	6 300 A
Gewicht (Grundkörper) (kg)	49	51	56	53
Anwendungsbeispiel				
Ausladung (mm)	75x150	75x150	120x250	120x250
Schweisskraft (daN)	450	580	580	580
Kurzschlußstrom, Icc	22,5 kA	24 kA	23 kA	20 kA*
Gewicht (mit E.-Armen) (kg)	56	58	65	62

* entspricht einer Benutzung mit einem AROControls MFDC 350 Inverter. Bitte befragen Sie uns, wenn Sie einen höheren Strom brauchen.

Warnung : alle Werte werden zur Unterrichtung gegeben.



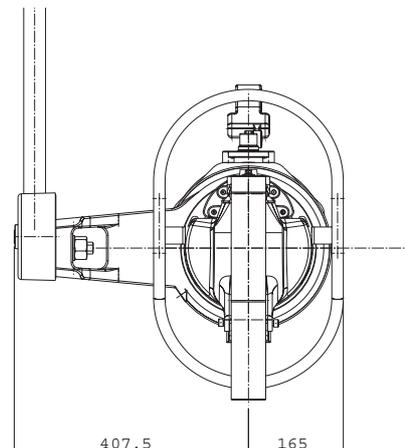
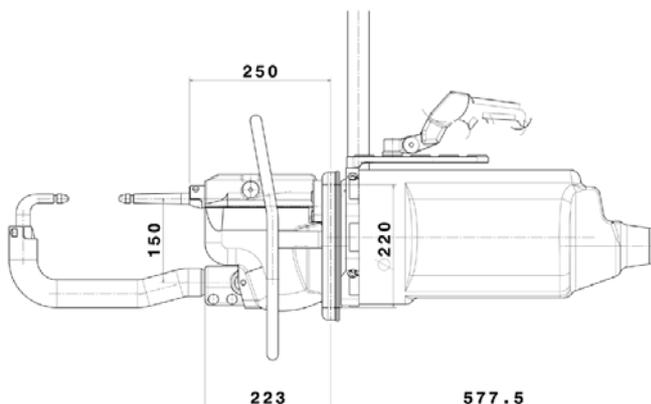
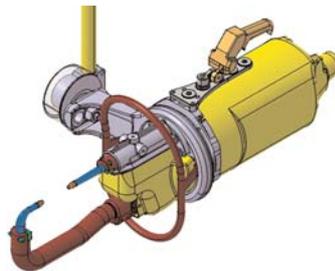
HANDSCHWEISSZANGE ERGOLINE TYP CMA

Technische Daten:

Zangentyp	CMA				
Kraft	mehrstufiger Pneumatikzylinder				
Zylinderdurchmesser (mm)	Ø 80				
max. Elektrodenkraft (daN)	580				
Zylinderhub (Vorhub\Arbeitshub\Res) (mm)	70/30/20				
Zylinder	08A	11A	11A	11A	11A
Anzahl der Kammern	1	2	2	2	2
entsprechender Durchmesser (mm)	Ø 80	Ø 111	Ø 111	Ø 111	Ø 111
max. Druckluft (bar)	10	6,6	6,6	6,6	6,6
Transformator	32 kVA	36 kVA	45 kVA	48 kVA	57 kVA MFDC
Sekundär-Leerlaufspannung	5,6 V	6,3 V	8,0 V	6,3 V	6,3 V
Dauerstrom, Ip	4 000 A	4 000 A	4 000 A	5 400 A	6 300 A
Gewicht (Grundkörper) (kg)	51	54	59	59	56
Anwendungsbeispiel					
Ausladung (mm)	125x200	125x200	175x300	175x300	175x300
Schweisskraft (daN)	450	580	580	580	580
Kurzschlußstrom, Icc	20 kA	22 kA	23 kA	20 kA	20 kA*
Gewicht (mit E.-Armen) (kg)	63	66	70	70	67

* entspricht einer Benutzung mit einem AROControls MFDC 350 Inverter. Bitte befragen Sie uns, wenn Sie einen höheren Strom brauchen.

Warnung : alle Werte werden zur Unterrichtung gegeben.



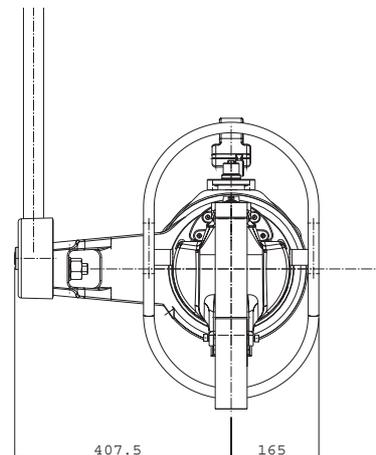
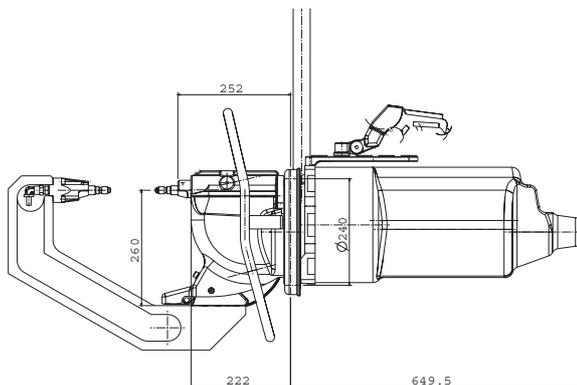
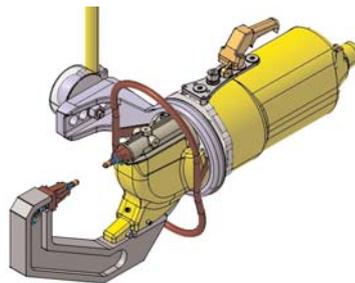
HANDSCHWEISSZANGE ERGOLINE TYP CWA

Technische Daten:

Zangentyp	CWA			
Kraft	mehrstufiger Pneumatikzylinder			
Zylinderdurchmesser (mm)	Ø 80			
max. Elektrodenkraft (daN)	930			
Zylinderhub (Vorhub\Arbeitshub\Res) (mm)	70/30/20			
Zylinder	08A	11A	13A	13A
Anzahl der Kammern	1	2	3	3
entsprechender Durchmesser (mm)	Ø 80	Ø 111	Ø 135	Ø 135
max. Druckluft (bar)	10	10	7,2	7,2
Transformator	45 kVA	60 kVA	75 kVA	57 kVA MFDC
Sekundär-Leerlaufspannung	8,0 V	8,0 V	10,0 V	6,3 V
Dauerstrom, I _p	4 000 A	5 400 A	5 400 A	6 300 A
Gewicht (Grundkörper) (kg)	74	80	86	73
Anwendungsbeispiel				
Ausladung (mm)	260x500	260x500	260x500	260x500
Schweisskraft (daN)	450	875	930	930
Kurzschlußstrom, I _{cc}	21 kA	23 kA	26 kA	20 kA*
Gewicht (mit E.-Armen) (kg)	82	88	94	81

* entspricht einer Benutzung mit einem AROControls MFDC 350 Inverter. Bitte befragen Sie uns, wenn Sie einen höheren Strom brauchen.

Warnung : alle Werte werden zur Unterrichtung gegeben.



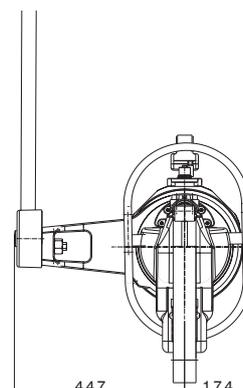
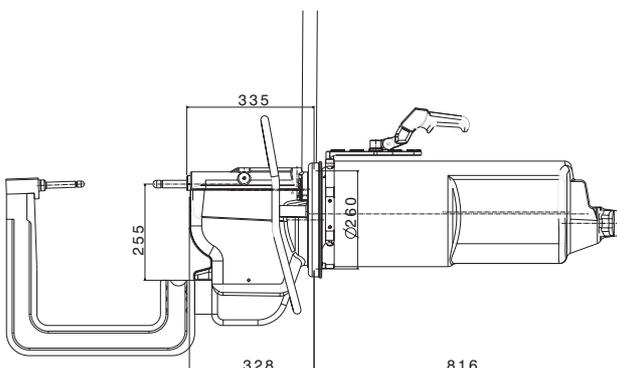
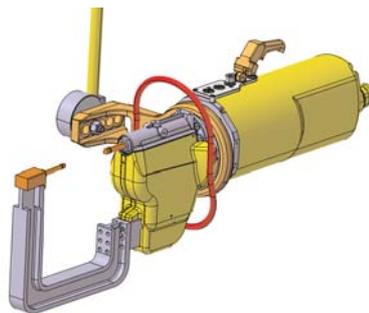
HANDSCHWEISSZANGE ERGOLINE TYP CZA

Technische Daten:

Zangentyp	CZA			
Kraft	mehrstufiger Pneumatikzylinder			
Zylinderdurchmesser (mm)	Ø 100			
max. Elektrodenkraft (daN)	930			
Zylinderhub (Vorhub\Arbeitshub\Res) (mm)	110/30/20		170/30/20	
Zylinder	10C	14C	10F	14F
Anzahl der Kammern	1	2	1	2
entsprechender Durchmesser (mm)	Ø 100	Ø 134	Ø 100	Ø 134
max. Druckluft (bar)	10	7,2	10	7,2
Transformator	60 kVA	75 kVA	57 kVA MFDC	131 kVA MFDC
Sekundär-Leerlaufspannung	8,0 V	10 V	6,3 V	10 V
Dauerstrom, Ip	5 400 A	5 400 A	6 300 A	7 500 A
Gewicht (Grundkörper) (kg)	74	80	67	80
Anwendungsbeispiel				
Ausladung (mm)	260x500	260x500	260x500	260x500
Schweisskraft (daN)	710	930	710	930
Kurzschlußstrom, Icc	17 kA	21 kA	20 kA	30 kA*
Gewicht (mit E.-Armen) (kg)	88	94	81	94

* entspricht einer Benutzung mit einem AROControls MFDC 350 Inverter. Bitte befragen Sie uns, wenn Sie einen höheren Strom brauchen.

Warnung : alle Werte werden zur Unterrichtung gegeben.





ARO Schweissmaschinen GmbH

Blücherstr. 135b
86165 Augsburg

Tel.: +49 (0) 821 / 797-1980
Fax : +49 (0) 821 / 797-1251
E-mail : aro-d@aronet.com
[http : //www.aronet.com](http://www.aronet.com)



C535D - 04/05 - Ind. 5

Die in der vorliegenden Broschüre enthaltenen Informationen und Abbildungen beruhen auf den zum Zeitpunkt ihrer Drucklegung aktuellen technischen Daten. Die Firma ARO behält sich im Rahmen ihrer auf ständige Productverbesserung abzielenden Politik das Recht vor, die technischen Besonderheiten ihrer Produkte jederzeit abzuändern. Die vorliegende Broschüre dient zur allgemeinen Information und hat keinen vertraglichen Charakter. Der Inhalt dieser Broschüre darf nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Firma ARO SAS wiedergegeben werden.